Група М -2 19.03.2020р. Тема уроку: « Технологія та обробка різних видів поверхонь

 під поліпшене неводне фарбування».

 Міні -конспект

Неводними сумішами фарбують обштукатурені, бетонні, дерев’яні, металеві поверхні.

До неводних сумішей відносяться олійні, емалеві ,лакові.

 Операції

 при підготовці та обробці поверхонь

 нових, раніше пофарбованих, бетонних

 під неводне фарбування

1.Перше грунтування 2.Перше суцільне шпаклювання 3.Шліфування

4 Друге грунтування 5. Друге шпаклювання 6.Друге шліфування

 7. Друге грунтування

 Технологічні прийоми виконання операцій

1.Нанесення шпаклівки на поверхню шпателем двома взаємно перпендикулярними

 рухами. Товщина шпаклівки -1-1.5мм

2. Нанесення шпаклівки маховою щіткою і розрівнювання широким гумовим шпателем

 Рухи перпендикулярні до мазків щітки. Розчин шпаклівки повинен бути більш рідким

3.Шпаклівку накладають смугою 40-50см на півтерок, притискують під кутом 10-15 до поверхні рухом знизу – догори намазують шпаклівку. Розглянутий ручний спосіб є найбільш продуктивним.

 (Даний матеріал законспектувати в зошиті)

19.03.2020р. Тема уроку: « Підготовка та обробка дерев’яних і металевих поверхонь

 під поліпшене неводне фарбування.

1. Технологічні прийоми шпаклювання:

1. Набирання шпаклівки з ємкості малим шпателем і накладання на широкий

 шпатель. Шпаклівку наносять на поверхню тонким шаром і зворотним рухом

 ущільнюють її, знімаючи надлишки.

2. Шпаклювання профільних поверхонь виконують вузьким шпателем і гумовими

 пластинками різної ширини.

3. (Даний матеріал опрацювати і записати в зошит)

2. Опрацювати виконання операцій при підготовці та обробці дерев’яних та металевих

 поверхонь під неводне фарбування.(скласти конспект письмово ; Підручник А.С Нікуліна ІІ ч. Стор. 11)