**Група М-2; 30.03.2020р. Тема уроку: «Будова і принцип дії вібросит. Правила**

**експлуатації»**

**Міні - конспект**

**І. Інформація викладача;**

**1 Призначення і будова вібросито СО-3( О-26А):** ( освоїти матеріал і записати в зошит)

Незважаючи на те що готові суміші були ретельно перемішані і перетерті на відповідних машинах, до них все-таки потрапляють тверді частинки більших розмірів. Ці частинки будуть засмічувати сопла розпилювальних пристроїв, що призводить до переривів у роботі. Тому приготовлені суміші обов’язково переціджують на ситах.

Тому машини для проціджування малярних сумішей комплектуються змінними ситами. Широко застосовують в будівельній практиці вібросито СО-3(О-26А). Вібросито призначене для проціджування водних і неводних фарбувальних сумішей та грунтовок. Використовують также вібросито марки СО-34.

**Вібросито СО-34 складається:** 1. Опорна рама; 2 – на ній кріпиться електродвигун; 3 – ексцентиковий механізм; 4 – рухома верхня рама; 5 – гумові пробки; 6 – сито.

**Принцип дії вібросит:** Під час роботи вібросита електродвигун за допомогою закріпленого на його кінці вала ексцентрика і шатуна передає ситу коливальні рухи. Сито вібрує і проціджує малярну суміш у підставлену посудину.

**ІІ. Рішити ребус:** (відповіді записати в зошит)

**І В Р Б О И С О Т П О Р І Ц Ж Д В У Н А Н Я Р П Г И Т О В О Е Л Я Н Н**

**Ф Р А У Б А В Ь Л І Н С І М І Ш В К И Р О С И А Т Н Я Н Е Е Л Т К О Р В Д И У Г Н**

**Г М У В О І Р П Б О И К О О П Н Р А А Р А М**

**ІІІ. Робота з підручником** (записати в зошит таблицю 19)

( Підручник «Малярні роботи» ІІ ч. А.С.Нікуліна розділ 4.5.4. стор.116)

**Група М – 2; 30.03.2020р. Тема уроку: «Будова і принцип дії шліфувальних машин»**

**Міні - конспект**

**І Інформація викладача:**

1. З метою полегшення праці опоряджувальника і підвищення її продуктивностідля шліфування поверхонь застосовують ручні електричні або пневматичні машини.
2. **Склад електричної затиральної машини: СО-86 А** ( освоїти матеріал і записати в зошит )

1 – електрокабель; 2 – редуктор; 3 – електровимикач; 4 – електродвигун;

5 – рукоятка; 6 – зовнішній затиральний диск; 7 – внутрішній затиральний диск.

**ІІ . Пневматична шліфувальна машина** – працює від компресорної установки.

Вона має один затиральний диск. Щоб одержати чистіше затирання, на диск

прибивають або наклеюють повстяні чи фетрові підкладки.

**ІІІ. Запитання для закріплення матеріалу:** (відповіді записати в зошит)

\* З якого матеріалу виготовляють робочі диски затиральних машин?

\* Чи можна всі ділянки поверхні обробити затиральною машиною?

\* Що необхідно для одержання чистішого затирального шару?

\* Яка оптимальна частота обертів диска затиральної машини?

**ІV. Продовжити речення:** (відповіді записати в зошиті)

1. Робоча площина затирального диска в цих машинах може бути з

дерева,……….

2. Машина СО-86 А складається з електродвигуна, двох несівних дисків…….

3. Концентрично розміщені диски, обертаючись у протилежні боки ,

розрівнюють і………

4. Пневматична машина має один……….

**Група М-2; 30.03.2020р. Тема уроку; «Будова і принцип дії фарбопульта СО-20 А»**

**І. Інформація викладача:**

**І. «Робота з підручником:»** (скласти конспект і записати в зошит)

**1.«Влаштування фарбопульта СО – 20 А.»** ( підручник «Малярні роботи» А.С.Нікуліна

розділ 4.5.7, стор. 129)

**ІІ. «Призначення та принцип дії фарбопульта:»(** освоїти матеріал і записати в зошит)

Фарбопульти належать до апаратів низького тиску з гідродинамічним розпилюванням

суміші. Їх застосовують для нанесення на поверхню лише водних грунтувальних і фарбувальних сумішей малої в’язкості.

Під час руху штока насоса вгору в міжклапанному просторі утворюється розрідження. У цей момент нагнітальний клапан під тиском повітря, а в наступному і фарби , які є в балоні, закривається, а всмоктувальний клапан під тиском фарби у відрі відкривається і фарбувальна суміш по всмоктувальному шлангу з фільтром на кінці входить у міжклапанний простір і порожнину насоса.

Під час руху штока насоса вниз всмоктувальний клапан під тиском суміші закривається, нагнітальний клапан відкривається і суміш надходить у балон і далі по нагнітальному шлангу до вудки і форсунки. Коли тиск у фарбопульті досягне робочої відмітки (0.4 -06 МПа, відкривають кран вудки і фарбують поверхню.

**ІІІ.Робота з підручником:** «Технічні характеристики фарбопультів»

( Підручник «Малярні роботи» А.С.Нікуліна. ІІ ч. розділ 4.5.7 стор. 131, таблиця 21)

**ІV. Встановити відповідність**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| А | **Фарбопульти ручної дії використовуються дпя грунтування і фарбування** | 1 | **але не подається в резервуар**  **( вирує і відрі)** |
| Б | **Фарбова суміш усмоктується насосом,** | 2 | **водноклейовими фарбовими сумішами** |
| В | **Розпилювальна головка дає струмінь зі** | 3 | **частин, що дає змогу у разі потреби змінювати її довжину** |
| Г | **На поверхні фарбувальну суміш наносять** | 4 | **значним дробленням фарби** |
| д | **Для зручності в роботі вудка зроблена розбірною, тобто складається з двох** | 5 | **за допомогою вудки на кінці якої закріплена форсунка** |

**Порядок відповіді:**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| А | Б | В | Г | Д |
|  |  |  |  |  |