**Група:** Езв-92

**Дата:** 25.03.2020

**Предмет** – Обладнання і технологія зварювальних робіт

**Тема уроку:**  Контроль якості підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва

**Цілі уроку:** вивчити методи контролю якості підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва

***навчальна:*** засвоїти матеріал про контроль якості підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва

***виховна:*** виховувати у учнів допитливість, працьовитість.

***розвиваюча:*** самостійність учнів при дистанційному вивченні матеріалу теми.

**Вид уроку:** лекція

**Форми та методи проведення уроку:** самостійне вивчення матеріалу теми

**Література:** Гуменюк І.В. Обладнання і технологія газозварювальних робіт: навч. посіб - К.: Грамота, 2014. -120с. Стор. 435-436

**Завдання для учнів:**

1. Знайти в мережі Інтернет за посиланням <http://profidom.com.ua/a-3/a-3-1/2229-dstu-n-b-a-3-1-112008-upravlinna-organizacija-i-tehnologija-nastanova-z-vizualnogo-i-vimiruvalnogo-kontrolu-zvarnih-z-jednan-ta-naplavok-metalevih-konstrukcij> , або літературні джерела інформацію про контроль якості підготовки поверхні основного металу, геометричні розміри форми шва

2. Зробити в зошиті конспект по темі уроку.

3. Відповісти на контрольні питання та завдання після вивчення матеріалу теми.

 **Контрольні питання та завдання:**

1. Що таке контроль зовнішнім оглядом?
2. Як контролюється якість зварювальних поверхонь?
3. Дайте характеристику контролю якості геометричних розмірів шва?
4. Як контролюється якість підготовки поверхні металу?
5. Які інструменти використовують для контролю зварювальних поверхонь металу?