**Група:** Езв-92

**Дата:** 26.03.2020

**Предмет** – Обладнання і технологія зварювальних робіт

**Тема уроку:**  Розташування, кількості і розмірів прихваток.

**Цілі уроку:** вивчити розташування, кількості і розмірів прихваток

***навчальна:*** засвоїти матеріал про розташування, кількості і розмірів прихваток ***виховна:*** виховувати у учнів допитливість, працьовитість.

***розвиваюча:*** самостійність учнів при дистанційному вивченні матеріалу теми.

**Вид уроку:** лекція

**Форми та методи проведення уроку:** самостійне вивчення матеріалу теми

**Література:** Гуменюк І.В., Іваськів О.Ф., Гуменюк О.В. Технологія електродугового зварювання: навч. посіб - К.: Грамота, 2006. -512с. Стор. 112-113

**Завдання для учнів:**

1. Знайти в мережі Інтернет за посиланням <https://studfile.net/preview/5394649/page:2/> , або літературні джерела інформацію про Розташування, кількості і розмірів прихваток

2. Зробити в зошиті конспект по темі уроку.

3. Заповніть таблицю після опрацювання теми.

Залежність довжини прихваток і відстані між ними від товщини металу та довжини шва

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Товщина металу, мм | 2 мм | 5мм | 10мм | 12мм | 4мм | 15мм |
| Довжина шва, мм |  |  |  |  |  |  |
| Довжина прихваток, мм |  |  |  |  |  |  |
| Відстань між прихватками, мм |  |  |  |  |  |  |