**Група М-2; 24.03.2020р. Тема уроку: « Особливості шпаклювання кутів, кромок і ділянок сполучень перегородок до стель і стін»**

 **24.03.2020р**. **Тема уроку: « Розділювальні стрічки. Дефекти швів плитних обшивок Вимоги до якості підготовлених поверхонь»**

 **Міні - конспект**

**І. Особливості шпаклювання кутів, кромок і ділянок сполучень перегородок до стель і стін** (освоїти матеріал і записати в зошит)

Особливу увагу слід приділяти шпаклюванню кутів, кромок і ділянок примикання перегородок до стель і стін. Кути і кромки під час шпаклювальних робіт армують **паперо-вими стрічками**, так як їх можна перегинати в **поздовжньому напрямку** посередині їхньої ширини. Такі рівні перегини можна легко здійснити за допомогою **фальцювального приладу** . Для внутрішніх кутів застосовують паперові **армувальні стрічки. Зовнішні кути перегородок** слід захищати відмеханічних пошкоджень **металевими кутниками** з антикорозійним покриттям. Для захисту кромок застосовують **алюмінізовану стрічку** або алюмінієвий профіль. Вони полегшують шпаклювання цих вузлів і виконують роль шаблонів – маяків. Технологія шпарування кутів і кромок така сама ,як і стиків ГКП. **Армувальну** паперову стрічку втискують у **грунтовий** шар шпаклівки за допомогою спеціальних шпателів для шпаклювання внутрішніх і зовнішніх кутів.

**Гіпсокартонні** перегородки повинні відокремлюватися від інших конструктивних елементів будівлі з гіпсокартонною обшивкою. Для цього використовують **розділювальні** стрічки. Вони прикріпляються до будівельних конструкцій, що з’єднуються перед обшивкою каркасів перегородок або стін.

**Тріщиностійкість** ділянок з’єднання гіпсокартонних перегородок одна з одною або зі стелями повинна відповідати тріщиностійкості ГКП. При з’єднані впритул двох гіпсокартонних пергородок армувальні стрічки наклеюють рівномірно на обидві протилежні плити обшивки і зашпакльовують. Якщо здійснюється зеднання гіпсокартонної перегородки зі стінкою з **мокрою штукатуркою, то армувальні** стрічки накладають тільки на поверхню гіпсокартону і щільно зсувають до кутів. Шпаклювання виконують тільки на поверхні ГКП без заходу на поверхню мокрої штукатурки.

**ІІ . Дефекти швів плитних обшивок.**

 Недотримання **технології** шпарування швів поміж ГКП призводить до утворення різних **дефектів** швів гіпсокартонних обшивок. Основні дефекти ц**е тріщини** в швах і **видимі контури** швів. **Причини** утворення тріщин: перевищення розтягальних напружень над міцністю матеріалу шпаклівки яку укладають в стики гіпсокартонної обшивки. Появу тріщин потрібно враховувати при будівництві будівель і споруд у **сейсмонебезпечних** регіонах і на **видобувних** територіях. Це актуально для Східної України(Донбас) і Західної України (Львівська обл.) Тому при використанні технології сухого будівництва в цих регіонах доцільно використовувати відкриті(видимі) шви вгіпсокартонних обшивках, що не підлягають шпаклюванню. Утворення тріщин у швах міжГКП може бути не використання армувальних стрічок, які ущільнюють поверхню швів.Тріщини можуть появлятися при порушенні правил улаштування деформаційних швів. Видимі контури швів можуть появлятися на обробленій поверхні обшивок при їхньому **освітленні боковим світлом.** У ряді випадківможна усунити видимі контури швів, хоча це пов’язано із зайвими витратами матеріалів і часу.

**ІІІ. Закріплення матеріалу:** ( матеріал записати в зошит)

 **Встановити відповідність:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  А | **Кути і кромки гіпсокартонних обшивок, призначених для експлуатації в звичайних** |  1 | **конструктивних елементів будівлі з гіпсокартонною обшивкою** |
|  Б | **Зовнішні кути перегородок слід захищати** |  2 | **умовах , під час шпаклювальних робіт армують паперовими стрічками** |
|  В | **Гіпсокартонні перегородки повинні відокремлюватися від інших** |  3 | **від механічних пошкоджень металевими кутниками з антикорозійним покриттям** |
|  **Г** | **Тріщиностійкість ділянок з’єднання гіпсокартонних перегородок одна з одною або зі стелями** |  4 | **до утворення різних дефектів швів гіпсокартонних обшивок** |
|  Д | **Недотримання технології шпарування швів поміж ГКП призводить** |  5 | **повинна відповідати тріщиностойкості ГКП**. |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  А |  Б |  В |  Г |  Д |

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  |  |  |

 **Порядок відповіді**