**Група МГШМ – 22; 28.04.2020р. Тема уроку: «Види ручних машин для пробивання**

**отворів, насікання поверхонь , свердління отворів при**

**виконанні штукатурних робіт»**

**28.04.2020р. Тема уроку: «Види ручних машин, які застосовують**

**для затирання поверхонь»**

**І. Інформація викладача:**

**1. Машини для пробивання отворів, насікання поверхонь , свердління отворів:**

За підготовки поверхонь бетонних, шлакобетонних, цегляних під обштукатурювання часто потрібно застосовувати ручні машини. Дані поверхні важко піддаються обробці, вони мають гладку поверхню. Поверхня повинна бути шероховатою для кращого зчеплення з нею розчину. Для **очищення** поверхні від напливів розчину , бруду використовують – **сталеві** щітки, скарпелі. **Скарпель** – має вигляд круглого сталевого стрижня завдовжки 400 – 450 мм з плескатим загостреним кінцем.

+ якщо поверхня гладка її потрібно насікати; насічки потрібно робити завглибшки 3-5 мм на відстані 50-70 мм одна від одної , на 1м поверхні не менше 300 насічок.

+ насікають поверхню троянками, молотком, зубилом;

+ бетонні поверхні важко піддаються обробці;

+ для насічення таких поверхонь використовують засоби малої механізації: **електричні** чи **пневматичні відбійні молотки**;

+ для підвищення продуктивності праці у відбійний молоток вставляють зубчатку або троянку;

+ додатково у шлакобетонних чи бетонних поверхнях можна висвердлити отвори – **гнізда** завглибшки до 20мм, діаметром 10-12 мм у шаховому порядку на відстані 50-70 мм один від одного;

+ у кам’яних і бетонних поверхнях для **буравлення отворів** до 32 мм, використовують ручний електричний перфоратор ИЕ-4701С, а також для **свердління отворів** діаметром до 14мм , використовують ручні свердлильні електричні машини ИЕ 1022А;

**2. Закріплення матеріалу; « Рішити ребус»** ( відповіді записати в зошит)

**А) три слова; Е В Т О Щ Е С Е В**

**Ш Е Х А С Ч Н Я А І**

**Р О І Ь Т И Н Т Л**

**Б) три слова; В И О О Т О И**

**П Н М Ч Н Л И В Т**

**Е А Т І М К О Р**

**3. Ручні машини для затирання поверхонь:**

З метою полегшення праці штукатура і підвищення її продуктивності для затирання штукатурки застосовують ручні електричні або пневматичні затиральні машини. Робоча площина затирального диска в цих машинах може бути з дерева, пластмаси, гуми або повсті.

**Будова електричної штукатурно-затиральної машини СО - 86 А:**

\* електродвигун; \* редуктор; \* двох несівних дисків; \* двох рукояток; \* електровимикач; \* регулятор постачання води.

**Принцип роботи машини СО-86 А:**

Для роботи машини потрібно: \* увімкнути машину в мережу, і притиснувши диски до поверхні. пересовуємо їх вздовж неї за прямими паралельними лініями. Концентрично розміщенні затиральні диски , обертаючись у протилежні боки. Розрівнюють і затирають шар штукатурки. Якщо вологість штукатурки недостатня для затирання, вода надходить у машину гумовим шлангом, а кількість її регулюється спеціальним краном(регулятором води). Якщо на будівельному об’єкті водопроводу нема, то штукатурку змочує водою другий робітник, набризкуючи її щіткою з відра. Цей самий робітник підправляє окремі дефекти.

Пневматична штукатурно – затиральна машина ІП – 2101 А, працює від компресорної установки. Вона має один затиральний диск. Під час затирання на поверхню постачається потрібна кількість води, яка розбризкується за допомогою трубки з отворами. Частота обертів диска має становити 220 – 280 об/хв.

**4. Закріплення матеріалу; « Дати відповіді на запитання»** ( відповіді записати в зошит)

1. Чи можна всі ділянки поверхні обробити затиральною машиною?

2. За допомогою чого робочі диски кріпляться до несівних затиральних дисків?

3. З якого матеріалу виготовляють робочі диски затиральних машин?

4. Який рух затиральною машиною має виконувати штукатур?

5. Чи обов’язково змочувати поверхню водою за механізованого затирання накривкового шару штукатурки?

6. Що необхідно для одержання чистішого затирання накривкового шару?

7. У чому полягає відмінність електричної затиральної машини СО-112А від СО-86А?

8. Яка оптимальна частота обертів диска затиральної машини?