**С-11 Дата: 15.04.2020**

**Предмет: *Технологія столярних робіт***

**Тема уроку: *Технологія складання віконних і дверних блоків***

1. Збирання віконних блоків складається із наступних операцій:
* збирання віконних стулок, фрамуг квартирок на клею;
* витримання склеєних стулок, фрамуг, квартирок;
* обробка їх по периметру;
* зачистка провисів;
* вибирання пазу під відлив;
* прорізання або вибирання гнізд під петлі;
* підгонка квартирки і навішування на петлі;
* встановлення відливу, нащільнику; на сухо.
* збирання коробки;
* вставлення і навішування стулок, фрамуг в коробку.

Спочатку бруски всіх елементів ретельно збирають, підганяють кути і перевіряють щільність з’єднань на сухо. Потім розбирають – змащують шипи і провушини клеєм, після чого з’єднують бруски в рамку. В кутах з’єднань свердлом вибирають отвір, в який вставляють дерев’яний нагель, попередньо намазаний клеєм. Виріб затискують до висихань. Віконні коробки також збирають насухо, перевіряють, а потім шипи брусків змащують клеєм, збирають і затискують. Після збирання перевіряють прямокутність коробки, шляхом заміру по діагоналі, свердлять в кутах отвори і ставлять в них на гем.

По периметру стулки і фрамуги обробляють після охвачування клею в шипових з’єднаннях, обробляють по периметру фуганком або електрорубанком.

1. Збирання дверних блоків.

Після виготовлення всіх брусків і фільонки двері, збирають. Процес збирання дверних блоків фільончастої конструкції складається із попереднього і остаточного збирання дверних полотен і коробок, навішування полотна в коробку з прирізуванням приборів.

Після попередньої обробки двері розбирають, змащують шипи і провушини клеєм, а потім знову збирають, затискують. З’єднання в дверних полотнах виконують на клею з кріпленням в кутах нагелями. Бруски коробок збирають на клею з кріпленням в кутах нагелями. Правильність збирання коробок перевіряють з кута на кут лінійкою і кут ликом. По периметру двері обробляють, щоб прибрати провиси.

**Домашнє завдання.** Задача**:** Визначити яку кількість матеріалупотрібно на виготовлення фільончастого дверного полотна розміром 2,1х1,1м., якщо на 1м² потрібно 0,144м³ пиломатеріалів.