**31.03.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку : Поняття технологічний процес**

Будь-який виріб із деревини виготовляють у певній послідовності, починаючи від забезпечення сировиною, матеріалами, обладнанням та енергією та закінчуючи готовим виробом.

Процес перетворення в умовах виробництва матеріалів у готову продукцію називають – ***виробничим процесом***.

Основну частину виробничого процесу, яка безпосередньо пов’язана з перетворенням матеріалів у готову продукцію (починаючи від розкроювання і закінчуючи готовим виробом) називається ***технологічним процесом***.

Технологічний процес поділяють на стадії, а стадії на операції.

Комплекс операцій, що охоплює відповідний етап технологічного процесу, називають ***стадією*** (наприклад розкроювання, стругання).

Елементарну частину стадії технологічного процесу, яку виконують на певному робочому місці відповідним інструментом, або на відповідному устаткуванні, називають ***технологічною операцією*** (наприклад розкроювання впоперек волокон, стругання площини).

Розчленування стадій на дрібніші операції сприяє підвищенню продуктивності праці, даючи змогу робітникові краще освоїти окремі нескладні операції та раціональніше застосовувати шаблони і пристрої.

Операції можуть бути прохідними і позиційними.

**Прохідні операції** виконують під час проходження заготовки через верстат. Це сприяє підвищенню продуктивності і створює умови для поточного виробництва.

**Позиційні операції** виконують при закріпленні заготовки в певній позиції.

**Установлення** – це частина технологічної (позиційної) операції, яку виконують при одному закріпленні заготовки на верстаті.

Якщо одну і ту ж технологічну операцію виконують одним і тим же інструментом з двох боків або більше, то кожне таке переміщення називають **переходом.**

Іноді виконуючи перехід, заготовку пропускають через верстат декілька разів. Кожний такий пропуск називають **проходом**.

**Домашнє завдання:**

1. Прочитати матеріал в підручнику С.С. Шумега «Технологія художніх виробів із деревини» ст 63.

2. Законспектувати:

Що таке технологічний процес і загальну структуру стадій технологічного процесу. Ст. 64, рис. 32

**31.03.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку : Типи і структура технологічного процесу**

За структурою сучасні деревообробні підприємства – це складний комплекс різних виробничих частин. До складу такого підприємства, крім виробництва столярних виробів, можуть входити і інші виробництва: (лісопильне, фанерне, виробництво плитових матеріалів, художніх виробів).

Первинною структурною одиницею промислового підприємства є робоче місце, де виконують відповідну операцію виробничого процесу. Робочі місця розміщені на технологічному потоці, створюють відділки і цехи.

**Цехи –** це основні відокремлені ланки підприємства.

Вони бувають:

* Основні і допоміжні

В основних цехах виконують технологічний процес даного виробництва, тобто виготовляють продукцію. Деревообробні підприємства мають такі основні цехи:

* Сушильний
* Розкрійний (заготівельний)
* Верстатний (машинної обробки заготовок)
* Оздоблювальний
* Опоряджувальний
* Складальний

Допоміжні цехи забезпечують роботу основних. До них належать:

* Інструментальний
* Ремонтно-механічний, тощо

Для підвищення ефективності автоматизації важливе значення мають:

* Організація виробництва
* Вдосконалення системи транспортування
* Застосування автоматичних систем керування виробництвом обчислювальної техніки

Велике значення для впровадження автоматизації має тип виробництва за характером організації випуску виробів розрізняють три типи виробництва:

1. Індивідуальне
2. Масове
3. Серійне

**Домашнє завдання:**

1. Ознайомитися з викладеним матеріалом та матеріалом в підручнику С.С. Шумега «Технологія художніх виробів із деревини». Головне законспектувати.

2. Дати відповіді на визначення :

Індивідуальний, серійний та масовий тип виробництва.

3. Скласти технологічний процес при виготовленні табурета.