**24.04.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку : Вантажно – захватні пристрої. Канати і ланцюги.**

Такелажні пристосування – це захвати, стропи, траверси, які призначені для закріплення вантажів до робочих органів вантажопідйомних машин за допомогою кілець, петель або гаків.

Їх розрізняють за такими ознаками:

* За конструкцією – на гнучкі і жорсткі.
* За призначенням – на універсальні.
* За способом керування – на пристрої дистанційного керування, на керовані, які відчіпляються вручну.
* За принципом роботи – на механічні, електричні і вакуумні.

На будівельних майданчиках найбільше використовують **стропи різних видів:**

* Універсальний, полегшений з гаком або петлею, напівавтоматичний, балансирний, чотиривікові (рис. 242 ст. 264).

**Траверси** – для піднімання і переміщення великогабаритних вантажів, які мають вигляд балок зі стропами (рис. 244 ст. 264)

**Захвати** – для піднімання конструкцій, які не мають монтажних петель. За конструкцією і способом стропування вони бувають:

* Вилочні, фрикційні, захват для піднімання пакета листового металу, кліщовий (рис. 245 ст. 264)

**Канати і ланцюги** – для монтажу дерев’яних конструкцій, підйому і опусканню вантажів використовують пенькові, стальні і капронові канати.

**Пенькові (конопляні) служать** для ручного піднімання вантажів через блоки, а також для влаштування розчалок і відтяжок. Канати випускають двох видів: смолені і більні.

**Стальні канати –** використовують для піднімання, опускання і переміщення вантажів, виготовлення стропів, вант, відтяжок. Ними обладнують грузопідйомні механізми – крани, лебідки, поліспасти, талі і ін..

Щоб придати канатам більшу гнучкість між стальними прядками ставлять сердечник із коноплі або азбесту.

**Круглі стальні канати** за конструктивною ознакою бувають – одинарного, подвійного і потрійного звивання, а також з одностороннім і хрестовим звиванням.

Крім канатів для строп або для захватних пристроїв застосовують ланцюги.

**Домашнє завдання:**

* Самостійно опрацювати та закріпити матеріал підручника В.І.Кошман «Спеціальна технологія столярних, теслярських і паркетних робіт» §152-153 ст. 260-264

Закріплення матеріалу:

1. В чому переваги, а в чому недоліки канатів з одностороннім звиванням?
2. Канати з яким звиванням використовують для кранів, лебідок і такелажних робіт і чому?
3. Як розшифрувати канат з індексом 6х19(1+6+12)+1 ОС?
4. Як визначають придатність канату?
5. Для чого застосовують захвати?
6. В яких випадках використовують траверси?

**24.04.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку : Підготовчі роботи до монтажу столярних виробів.**

Столярні вироби на будівництві приймають відповідно з ГОСТ 475-70.Номінальні розміри вікон, дверей, які поступають на будівельний майданчик , а також номінальні розміри зазорів притворах повинні відповідати розмірам, які приведені в стандартах і кресленнях на ці вироби.

Віконні і дверні прибори, а також металеві кутники повинні бути закріплені повною кількістю шурупів, при цьому ці шурупи, цвяхи, штифти повинні бути захищені від корозії. Прибори повинні бути врізані ретельно і точно по контуру.

При доставці віконних і дверних блоків з повною заводською готовністю повинні бути пофарбовані за два рази олійною або емалевою фарбою і заклеєні. При доставці без скла – розкладки по склу приганяють на місці і наживляють в чвертях шпильками або тонкими цвяхами.

Всі вироби повинні мати на не лицьовій стороні штамп ВТК заводу-виробника, нанесений незмивною фарбою. В штампі вказують завод-виробник, номер приймальника ВТК, марку, дату випуску виробу.

**Вироби, які поступили перевіряють так**: від партії вікон і дверей відбирають 3 % виробів, але не менше 3 шт., якщо при перевірці виріб не буде відповідати одному із вимог ГОСТа, проводять повторну перевірку, але вже подвійної кількості виробів.

Розміри виробів перевіряють металевими вимірювальними інструментами – кутниками, шаблонами, калібрами з відхиленням до 0,1 мм.

Вологість деревини виробу перевіряють вологомером.

Міцність клеєних з’єднань перевіряють на зразках відповідно з ГОСТ 475-70.

Шорсткість поверхні по ГОСТ 15612-70.

**Домашнє завдання:**

* Самостійно опрацювати та закріпити матеріал підручника В.І.Кошман «Спеціальна технологія столярних, теслярських і паркетних робіт» §155, 156 ст. 265-271.

Закріплення матеріалу:

1. Чи повинні віконні і дверні блоки бути повністю зібрані і готові до монтажу?
2. Що повинно бути обов’язково на кожному виробі?
3. Як перевіряють вироби, які доставляють на будівельний майданчик?
4. Чим перевіряють розміри виробів?
5. Де повинні зберігатися всі столярні вироби на будівництві і в якому положенні?