**08.04.2020**

**Предмет «Технологія паркетних робіт»**

**Група С-31**

**Тема уроку : Технологія кріплення плінтусів та галтелей.**

1. Призначення:

Плінтуси і галтелі (рис. 48 а і б ст.129)

* перекривають зазори біля стін;
* створюють закінчений вигляд приміщення;
* захищають стіни від забруднення при вологому прибиранні;
* спеціальні плінтуси являються місцем прокладання, телефонних, телевізійних, сигнальних і освітлювальних електротехнічних розводок.

2. Для спеціальних призначень використовують профільовані вироби із алюмінію або із пластмас.

Звичайні дерев’яні плінтуси і галтелі бувають різної конфігурації і розмірів. Їх виготовляють із деревини твердих листяних і хвойних порід, деревостружкових плит, фанерованих шпоном цінних порід деревини. Соснові плінтуси повинні бути заґрунтовані масляними фарбами, а дубові галтелі – покриті лаком.

3. Після влаштування, циклювання, шліфування паркетних підлог, зазор шириною 10…15 мм, який залишається біля стін, закривають плінтусом чи галтеллю. Між паркетом і стіною прокладають полоси із м’яких ДВП плит, які забезпечують звукоізоляцію, перекриття від шумів.

4. Кріплять плінтуси і галтелі тільки до одного елементу конструкції – до паркету або до стіни. При цьому галтель жорстко цвяхами або шурупами кріплять до паркету, а плінтуси до стіни. При установці галтелі, біля стіни залишають невеликий зазор, який заповнюють полосами із ДВП плит. Притискати галтель до стіни нетреба. З’єднання галтелей і плінтусів по довжині – « на вус» під кутом 45º.

* Для кріплення плінтусів в стіні просвердлюють отвори, за допомогою електродрилі победітовим свердлом. Відстань від одного отвору до другого 700…800 мм.
* В отвори забивають дерев’яні пробки на відстані 15..20 мм від підлоги. Вологість пробок не повинна перевищувати 12%. Діаметр пробки 15 мм, довжина 35…40 мм.
* Пробки в отворах кріплять на гіпсовій мастиці, яку готують безпосередньо перед використанням.
* Плінтуси або галтелі улаштовують по периметру приміщення, в тім числі і під приборами опалення. Трубопровід обрамляють плінтусом, утворюючи «тумбочку». Потім встановлюють звукоізолюючі прокладки і «тумбочку» заповнюють цементно-піщаним розчином з наступним затиранням. Розчин, який затвердів фарбують під колір плінтусу.

**Домашнє завдання**:

Самостійно опрацювати та закріпити матеріал та матеріал в підручнику В.Н. Дамьє – Вульфсон «Улаштування підлог з паркету і лінолеуму» п. 41 ст. 129-131.

Відповідайте на питання:

1. Для чого призначені плінтуси і галтелі?
2. До чого та яким чином кріпиться галтель?
3. До чого кріплять плінтуси?
4. Для чого в просвердлені отвори в стіні встановлюють дерев’яні пробки?

**08.04.2020**

**Предмет «Технологія паркетних робіт»**

**Група С-31**

**Тема уроку : Машини для опорядження паркетних підлог і правила їх експлуатації**

1. Після усунення нерівностей паркетні підлоги шліфують паркетно-шліфувальними машинами: СО-155 або СО-60.

Іноді при наявності нерівностей перевищуючих нормативні виконують циклювання, використовуючи стругальну машину СО-97, яка має ножовий барабан. І в залежності від нерівностей використовують прямі і зворотні ножі. Продуктивність СО-97 40 м²/год і ширина полоси стругання – 275-310 мм.

2. Після усунення нерівностей покриття паркету шліфують обертовим барабаном, обтягнутим шліфувальною шкуркою різною за зернистістю.

**Технічна характеристики паркетно-шліфувальних машин**:

С СО-155 СО-60

* продуктивність, м²/год 35 40…60
* ширина шліфування, мм 200 250
* діаметр барабану, мм 185 185
* частота обертання барабану, с 23 27
* габаритні розміри, мм 1050х100х1000 1000х100х900
* маса, кг 70 100

Машина СО-155 , як і СО-60 має і шліфувальний барабан, клинопасову передачу, електродвигун, вентилятор, механізм управління, ходові, електрообладнання. Вентилятор для видалення деревного пилу із робочої зони в мішок установлено в полості корпусу. Шліфувальну шкурку встановлюють таким чином:

* перед початком роботи нарізають із полотна шліфувальної шкурки полоси шириною, рівної довжині барабану, щоб в процесі роботи тільки заміняти відпрацьовану полосу на нову. На барабан натягують вирізану полосу шліфувальної шкурки і міцно затискають її притискною планкою на болтах. Після її встановлення на барабан потрібно перевірити затяжку болтів, щоб попередити їх послаблення і розрив шкурки.

3. Після повного висихання мастики підлогу натирають до блиску машиною для натирання підлоги СО-37 – найбільш розповсюдженої, яка призначена не тільки для натирання підлоги, але і для підготовки покриття під нанесення мастики, а також для очищення підлоги від забруднення під час експлуатації. Натирають підлоги змінними капроновими щітками.

**Технічна характеристика СО-37**

* продуктивність, м²/год 100
* діаметр робочого диску, мм 380
* частота обертання робочого диску, с 300
* число щіток, шт.

з стальним проводом ф 0,22 і 0,28 мм 6

з капроновим волокном ф 0,4…0,7 мм 3

* потужність електродвигуна, кВт 1,1
* напруга, В 220/380
* габаритні розміри 1080х430х950
* маса, кг 50

**Домашнє завдання**:

Самостійно опрацювати та закріпити матеріал та матеріал в підручнику В.Н. Дамьє – Вульфсон «Улаштування підлог з паркету і лінолеуму» п. 47,48 ст. 144-149.

Відповідайте на питання:

1. Що являється робочим органом в шліфувальній машині?
2. Чим відрізняється шліфувальна машина СО-155 від СО-60?
3. Що являється робочим органом в машині для натирання підлоги СО-37?

**08.04.2020**

**Предмет «Технологія паркетних робіт»**

**Група С-31**

**Тема уроку : Інструменти і обладнання для опорядження.**

Опорядження поверхні паркетних підлог включає в себе такі операції:

* підготовка поверхні;
* обезпилювання поверхні;
* нанесення мастики;
* нанесення лаку.
1. Підготовка поверхні обумовлена вимогами, які пред’являють до поверхні підлоги:
* поверхня повинна бути рівною, гладкою, чистою;
* уступи між кромками суміжних елементів покриття не допускаються;
* жорсткість поверхні – максимальна висота нерівностей 70 мкм.

Для виконання цих вимог улаштовані паркетні підлоги циклюють і шліфують. Циклюванням прибирають окремі нерівності і перепади між планками покриття, а також нерівностями лаку і мастики.

Для циклювання вручну використовують стальні циклі на короткій і на довгій ручці.

Циклювання паркету вручну – найбільш трудомістка операція в загальному комплексі влаштування паркетних підлог. При роботі цикльою на довгій ручці затрачується менше фізичних зусиль, але чистота обробки паркету гірша, ніж при роботі цикльою на короткій ручці.

Для шліфування в важкодоступних місцях інколи використовують шліфувальну шкірку, яку закріплюють на спеціальних затискачах, або на бруску дерева.

**2**. Перед наступною операцією – безпосереднім оздобленням – покриття очищають від залишку пилу – пилососом.

**3**. На чисту підлогу наносять мастику за допомогою волосяної щітки, і рівномірно роз приділяють тонким шаром (для водної мастики). А скипидарну мастику або безводні наносять м’яким тампоном – це шматок вати або вовни, загорнутий у марлю або бязь.

**4**. при невеликих об’ємах робіт або при виправленні дефектів окремої ділянки підлоги натирають полотерними щітками для ніг з жорсткою щетиною або капроновим волокном. Все це роблять після повного висихання мастики.

**5**. Для покриття паркетних підлог лаком використовують:

* круглу щітку зі щетини – ручник;
* плоску щітку – флейц;
* фарборозчинювач.

Ручний спосіб нанесення малопродуктивний. А розпилюванням можна наносити всі види лаків на будь-які поверхні – горизонтальні, вертикальні і продуктивність праці підвищується в 5-6 разів.

**Домашнє завдання**:

Самостійно опрацювати та закріпити матеріал.

Питання для закріплення матеріалу:

1. Перелічіть інструмент, який необхідний для опорядження паркету.

2. Яке призначення циклі та в чому переваги і недоліки циклі з довгою ручкою?

3. В чому переваги циклі на короткій ручці?

4. Що використовують для обезпилювання поверхні?

5. Як можна підвищити продуктивність праці при опоряджу ванні паркетних підлог?