

Витрати деревини в сировині на виготовлення віконного блока розмірами 1470 x 1460 мм – 0,12 м³ (заготовок) x 1,4 = 0,17 м³ де 1,4 – це коефіцієнт збільшення витрат сировини по відношенню до заготовок.

Витрати деревини в сировині на виготовлення 1 м² віконного блока складають 0,08 м³.

78. Розмітка брусків, шпів і вушок при виготовленні віконного блока

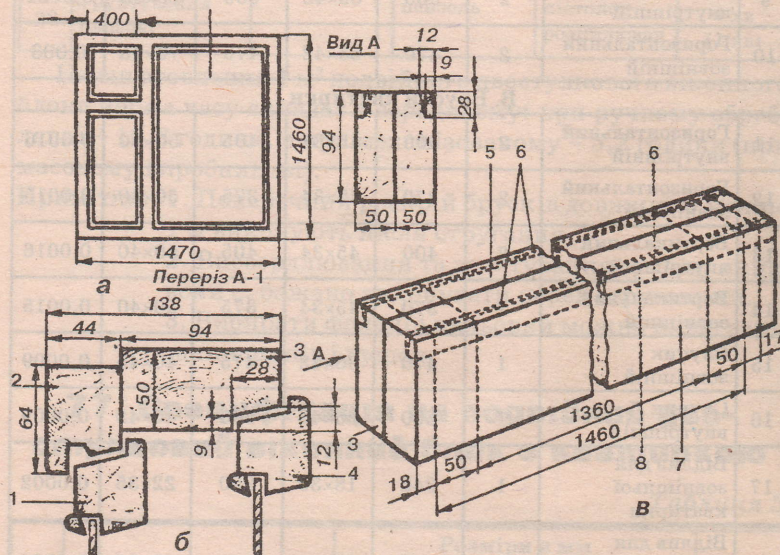


Рис. 139. Віконний блок: а – загальний вид, б – переріз по А-1, в – схема розмітки вертикального бруска внутрішньої коробки (3); 1 – вертикальний брусок зовнішньої стулки, 2 – брусок зовнішньої коробки, 4 – брусок вертикальний внутрішньої стулки.

У відповідності до креслення і специфікації таб. 3, вертикальний брусок 4 (рис. 139) повинен мати довжину 1460 мм, горизонтальний – 1470 мм. Простругані бруски для коробки з трьох боків укладають попарно в один ряд лицьовими кромками вгору, після чого від торців брусків відкладають 18 мм, тобто припуск на торцювання, а від нього розмір бруска по довжині (в чистоті), що складає для вертикальних брусків 1460 мм, а для горизонтальних – 1470 мм. За допомогою кутника наносять на брусок олівцем лінії (рис.

139, в). Ві торцюванні відкладають десь риску. 12) x 28 мм р 7 обох брус кромці 5 р вибирають ють скіс. Д дошку Пав.

Нижній має чверть ганя підві

Для розмі парно в оди лінію 1 (р відстані від проводять л наносять лі то габаритн від лінії 2 і рають віков

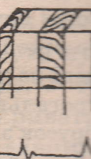
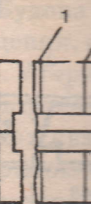


Рис. 140. Споховані частин

Глибина залежно від