**Група МШ- 23; 29.04.2020р.Тема уроку: «Підготовка поверхонь стін під**

 **оштукатурювання приміщень у промислових будинках»**

 **29.04.2020р. Тема уроку: «Технологія виконання першого шару набризку**

 **на поверхнях стін, стелі» Інформація викладача:**

 **1. Підготовка поверхонь стін під оштукатурювання:**

Одним з найважливіших чинників, що визначає якість штукатурки, є міцне **зчеплення** її з поверхнею , на яку вона накидається. За недостатнього зчеплення штукатурка **відшаровується**  від поверхні, а потім відпадає. Щоб забезпечити добре зчеплення розчину з поверхнею , її підготовляють, тобто надають їй **шорсткості** , очищають від пилу, напливів розчину смоли.

До підготовки цегляних поверхонь перевіряємо **вертикальність і горизонтальність** , конструкцій. Допустимі відхилення кутів мурування від вертикалі на один поверх цегляних стін не повинні перевищувати 10мм, на усю висоту будинку – 30мм. Якщо в процесі перевірки з’ясується, що відхилення перевищують норми, **дефекти усувають**.

При підготовці поверхонь з бетону, шлакобетону виконують такі операції: \* **очищення** поверхонь сталевими щітками, скарпелями від напливу розчину і бруду; \* **виконання** насічок завглибшки 3-5 мм на відстані 50 -70 мм одна від одної , на один метр кв. не менше 300 насічок. Насікають поверхню троянкою, молотком, зубилом; \* додатково в шлакобетонних чи бетонних поверхнях можна **висвердлити отвори -** гнізда завглибшки до 20 мм, діаметром 10-12 мм у **шаховому порядку**.

Бетонні поверхні дуже важко піддаються обробці. Тому для насічення використовуємо засоби **малої механізації**, електричні чи пневматичні **відбійні молотки**. Олійні, мастильні плями, плями смол , фарби з поверхонь потрібно усувати. Дані дефекти потрібно усувати **2% розчином** соляної кислоти, або **розчинником і скипидаром**. Дані матеріали знежирюють добре поверхні, а потім добре промивають поверхню водою.

За підготовки поверхонь з різних матеріалів, використовують **сітку** з розміром **отворів 1-2 мм**. Використовують сітку, якщо товщина штукатурного шару на горизонтальних поверхнях перевищує 2 см, а на вертикальних - 3 см. Місця сполучень поверхонь з різних матеріалів оббивають із заходом 40-45 мм на обидва боки стику. Перед набиванням нову сітку **підготовляють** : зшкрібають запобіжне мастило штукатурною лопаткою , промивають в **розчиннику чи гасі** та **просушують.**

**2. Закріплення матеріалу; « Рішити ребус»** (відповіді записати в зошит)

**А) три слова; Е Я В Д А Є Ь О Т С**

**З П Е Н І Р В Т Ш К С Т**

 **Ч Л Н Ш О У С Я Р І Ь**

**Б) три слова; Ч Е Н Ш Х И Й Р Я Д**

**О И Щ Н Я А О В П О О К**

 **3. Технологія виконання набризку на стіни та стелі:**

Штукатурні розчини наносять на поверхні окремими шарами **розпиленням** розчину по поверхні за допомогою форсунок(механізований спосіб) або **накиданням** чи намазуванням розчину на поверхні вручну. Обштукатурювати слід пошарово , тобто на поверхню **послідовно** , через певний час , накидають три шари штукатурки – набризк, грунт та накривку. Одразу накидати **товсті шари** штукатурки не можна. Оскільки вона може **сповзти** під час роботи, а після висихання **розтріскатися**.

Набризк – **перший** шар штукатурної накиді. Він **ліквідує нерівності** та інші дефекти поверхні. Товщина шару залежить від виду поверхні та способу накидання розчину. Для набризку використовуємо **сметаноподібні** розчини. Рухливість розчину : \* 8-12 см за ручного способу накидання; \* 8 -10 см за механізованого способу накидання.

За набризку зазвичай використовують розчини**: вапняний** ( 1:2.5 -4),  **цементний** ( 1: 2.5 – 4), **цементно –вапняний** ( 1 : 0.3 – 0.5 : 3 – 5). Розчин шару набризку, розтікаючись на всій поверхні, міцно **зчеплюється** з нею й утримує наступні шари - грунт, накривку. Щоб розчин набризку був рівної товщини, його потрібно набирати однаковими порціями та накидати з однієї відстані. **Набризк не розрівнюють**, знімають лише надлишки з надто товстих ділянок. Набризк завжди накидайте **навкидь** , а не намазуйте, тоді він ліпше зчепиться з поверхнею. **Технічна характеристика**

 **ручних машин для насікання поверхонь**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  **Показник** |  **Молоток ел-ний** | **Борозник** **ИЗ-6401** |
| **ИЭ- 4207** | **ИЭ - 4215** |
| Енергія удару, Дж Електродвигун: потужність, Втнапруга, ВМаса, кг |  **4.8** 0.6 220 6.9 |  **1** 26 220 2.5 | **-** 36 365 4.3 |

**4. Закріплення матеріалу; « Розгадати криптограму»** ( відповіді записати в зошит)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Р | О | О | С | В | З | О | Д | Є | Т |
| П | З | І | Л | И | Т | Б | І | С | Ь |
| И | Л | Д | О | С | М | Н | І | Я | Н |
| Н | Е | Н | В | Т | Е | Ч | З | Б | А |
| Н | Я | О | С | А | Н | Е | П | Р | И |
| М | П | П | О | О | П | Л | Ю | З | К |