**08.05.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку : Механізоване нанесення опоряджувальних матеріалів.**

1. Нанесення лакофарбових матеріалів розпиленням. Підвищення продуктивності праці в 5-6 разів. Розпилюють рідини різними методами:
* стисненим повітрям, перегрітою парою, механічним, електростатичним, електромеханічним.

Найпоширеніший спосіб нанесення лакофарбових матеріалів за допомогою повітря (пневматичне розпилення), яке подається на пістолет розпилювач під тиском 0,02-0,10 МПа. Зустрічаючи на своєму шляху сильний повітряний потік, матеріал розпилюється форсункою пістолета і лягає на опоряджувальну поверхню у вигляді найдрібніших крапель, які розпилюючись утворюють суцільне покриття. Основною частиною розпилювача є форсунка. Розпилювання виконують розпилювачами різних конструкцій.

1. Нанесення лакофарбових матеріалів в електричному полі струменів високої напруги. Цей спосіб дає можливість скоротити до мінімуму витрати матеріалів. При даному способі розпилення вироби розміщують на заземленому конвеєрі, який рухається біля розпилювального пристрою. Частинки матеріалу розпилюються розпилювачем зарядженим негативними зарядами і під дією електростатичних сил притягуються до виробу рівним тонким шаром.
2. Нанесення лакофарбових матеріалів на щитові деталі економічно використовувати наливний спосіб. Наливанням можна наносити на площини і кромки будь-яких деталей, застосовуючи при цьому лаконаливні машини різних конструкцій з однією, двома, трьома розливними головками.
3. Нанесення лакофарбових матеріалів зануренням. Для опорядження брускових деталей найбільш продуктивний. Для механізації цього способу застосовують конвеєри, що опускається над ванною разом з деталлю, занурюючи і витягуючи її у відповідному ритмі.
4. Нанесення лакофарбових матеріалів вальцьовими верстами – нанесення валиком або вальцями, які одночасно подають деталь.

**Домашнє завдання:**

* Опрацювати та закріпити матеріал підручник С.С. Шумега «Технологія художніх виробів з деревини» ст. 216-223.
* Закріплення матеріалу:
1. Який найпоширеніший спосіб нанесення лакофарбових матеріалів і чому?
2. В чому переваги способу в електричному полі струмів високої напруги?
3. З чого складається ця установка?
4. Які розливні головки в лаконаливних машинах являються кращими і чому?
5. Від чого залежить якість покриття способом занурення?

**08.05.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку : Фурнітура для дверних та віконних блоків, для вбудованих меблів.**

Для зручного користування дверима та вікнами існує великий асортимент спеціальних виробів, які окрім цільового призначення мають відповідний естетичний вигляд. Серед них запірні та допоміжні прилади, завіси, ручки, тощо. Вироби виготовляють з чорних металів, кольорових сплавів, пластичних мас, скла, деревини, а також їх комбінують з різних матеріалів.

1. Замки виробляють тільки для дверей. Більше використовують врізані замки (3В1, 3В2…)із засувкою, заскочкою і запобіжником (3В3); замки врізані сувальні 3В8 і 3В8А – у дверях підсобних приміщень. 3В9 і 3В9А з заскочкою у внутрішніх дверях громадських приміщень. Використовують також накладні замки (3Н) – чотирьох типів.
2. Ручки для дверей дуже різноманітні. Виготовляють їх суцільнометалевими, штампованими, збірні з металу, дерева, скла, пластмас. Їх виготовляють для вхідних, міжкімнатних, і балконних дверей. Для внутрішніх дверей санвузлів застосовують різні заскочки.
3. Планки запірні (П) – для врізаних замків.
4. Накладки для врізаних циліндрових і сувальних замків (Н).
5. Вічко – для спостереження за площадкою біля квартири.
6. Ланцюжок – для відкривання на певну обмежену відстань.
7. Упори – щоб уберегти двері від удару об стіну.
8. Завіси віконні і дверні – для навішування дверних полотен, віконних стулок, фрамуг, кватирок.
9. Забивні завіси – для навішування стулок і полотен балконних дверей з напливом.
10. Пружинні двобічні завіси – у громадських приміщеннях з великим потоком людей.
11. Шпінгалети – запори без ключа, віконні і дверні.
12. Ручки для вікон – менші порівняно з дверними, не мають такого різноманітного оформлення.
13. Для замикання віконних і балконних дверей із спареними стулками використовують закрутку-стяжку; закрутку врізану і накладну.
14. Косинці – для збільшення міцності кутових з’єднань.

**Домашнє завдання:**

* Опрацювати та закріпити матеріал підручник В.В. Бруква «Матеріалознавство для столярів» ст. 195-200.
* Закріплення матеріалу:
1. Які бувають замки для дверей?
2. Які прилади виготовляють для оснащення дверей?
3. Які бувають завіси для дверей і вікон?
4. Запишіть обов’язково з позначенням, які замки використовують для встановлення у зовнішніх дверях, у вхідних, у квартиру; посиленої конструкції, які замки підвищеної секретності?