**20.05.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку : Вимоги до якості виконаних робіт. Запобігання виникнення браку роботи.**

**Вимоги безпеки праці.**

Кожен столярно-теслярський виріб повинен бути:

* Міцним, зручним, гарним, гігієнічним і недорогим.

Деревина основний матеріал для столярно-теслярських виробів, яка характеризується:

* значною міцністю при невеликій вазі;
* має гарну текстуру і колір;
* легко обробляється і оздоблюється.

Всі ці властивості деревини сприяють виготовленню виробів, відповідаючи пред’явленим вимогам.

Із негативних властивостей деревини, особливо шкідливими для якості виробів є:

* всихання;
* розбухання, а в зв’язку з цим
* жолоблення;
* розтріскування.

Щоб запобігти загниванню деревини, жолобленню, чи всиханню потрібно:

* щоб вологість деревини була 12% для коробок і 9% для стулок чи полотен;
* поверхня коробок, підвіконної дошки, брусків, які примикають до кам’яних стін, повинна бути проантисептована, оббита толлю або пофарбована;
* споювання необхідно робити із вузьких ділянок (брусків);
* для виготовлення елементів столярних виробів використовують в основному деревину хвойних порід з вологістю, яка відповідає ГОСТ 475-70;
* щоб не було жолоблення, бруски перерізом понад 100х50 мм, як правило роблять склеєними. При склеюванні довгих брусків із короткими стики рейок розташовують в розбіг;
* в кутах з’єднання – шипові, а по довжині бруски з’єднують на зубчатий шип. Для склеювання з’єднань використовують фенолформальдегідні і мочевиноформальдегідні клеї;
* для додаткової міцності використовують нагелі і кутники;
* набори повинні бути одного типу, закріпляють їх шурупами (забивати заборонено).

Зручним столярний виріб є тоді, коли його розміри і форми відповідають своєму призначенню.

Гарний вигляд залежить від пропорції його частин, від гарної форми і якості зовнішнього опорядження. Для цього використовують кальовки, карнизи, розкладки, штапики, плінтуси, пілястри, фаски, галтелі.

З’єднання повинні бути щільні і в рівень.

**Правила безпеки праці:**

* до початку роботи одержати інструктаж з безпеки праці, підготовити робоче місце, перевірити якість і наладку інструментів, заземлення електроінструментів;
* розмістити інструменти на робочому місці, щоб не було зайвих рухів;
* робоче місце повинно бути достатньо освітлене і на ньому повинен бути порядок;
* працювати тільки справним інструментом і за призначенням;
* закручувати шурупи або забивати цвяхи, притримуючи їх не внизу, а біля головки;
* оброблювальний матеріал слід міцно закріплювати у верстак або інший пристрій.

**Домашнє завдання:**

* Вам необхідно самостійно опрацювати матеріал в Інтернет мережі, в підручнику В.І.Кошман «Спеціальна технологія столярних, теслярських і паркетних робіт» ст. 151, 152, 161, 162, 40, 41.
* Закріплення матеріалу:

Вам необхідно самостійно дати відповіді на такі питання (заповнити таблицю)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Дефект** | **Інструмент** | **Послідовність і прийоми виконання** |
| Ослаблення шипових з’єднань |  |  |
| Відшарування облицювального шпону |  |  |
| Загнивання нижнього бруска коробки |  |  |
| Послабилися петлі, двері погано зачиняються і хитаються |  |  |
| Ущільнення розсохлих рейок панелей |  |  |