**26.05.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку :Технічні вимоги до виготовлення та монтажу основних видів столярно-будівельних виробів.**

**Технічні умови –** нормативний документ на конкретну продукцію (послугу).

1. Технічні умови на виготовлення дверних блоків.

Двері виготовляють відповідно до державних стандартів і робочого креслення:

* відхилення від номінальних розмірів дверних блоків допускається + 1,5-2 мм;
* відхилення від номінальних розмірів зазорів у пілці повинні бути не більше + 1,5 + 2 мм;
* нещільність дверних полотен не повинна перевищувати 0,1-1,5 % їх розмірів;
* перпендикулярність боків дверних полотен не повинна бути більше 0,5-0,8 мм/м;
* на лицьових поверхнях полотен, коробок провиси деталей, які не мають фасок у місцях спряження, не допускається;
* двері і вікна виготовляють в основному з хвойних порід;
* по товщині і по ширині заготовки склеюють на гладку фугу, а по довжині – на зубчатий шип;
* шорсткість лицьових поверхонь повинна бути не більше 200-60 мкм;
* прозорим покриттям опоряджують двері виготовлених з твердих листяних, хвойних цінних порід;
* набори повинні бути одного типу і закріпляють їх шурупами.

2. Технічні умови на віконні блоки:

* відхилення від номінальних розмірів допускається від 1 до 2 мм, залежно від розміру;допускається не перпендикулярність блоків вікон до 0,5-0,8 мм;
* відхилення площини вікон допускається 0,1-0,15 % від їх розмірів;
* на лицьовій поверхні не допускаються провиси без фасок;
* вологість деревини не повинна перевищувати 12 % для коробок і 9% для рам;
* для склеювання кутових з’єднань рам застосовують вологостійкі фенолформальдегідні і мочевиноформальдегідні клеї;
* відливи і нащільники теж встановлюють на вологостійкому клеї і прикручують шурупами через 300 мм і не менше, ніж у трьох точках;
* шорсткість допускається не більше 100-200 мкм під непрозоре оздоблення і не більше 60 мкм під прозоре оздоблення;
* не лицьові поверхні (боки коробок) необхідно антисептувати або фарбувати;
* металеві вироби покривати антикорозійним покриттям;
* для зниження проникності повітря по периметру віконних стулок і дверних балконних полотен закріплюють ущільнюючі прокладки з пінополіуретану, шерстяного шнура, губчатої гуми на клею КН-2 і дрібними цвяхами довжиною 12 мм через 15-20 мм, щоб не зім’яти шнур, просочений противомолевим складом.

3. Технічні умови на перегородки:

* бруски для каркасних перегородок граничні відхилення

по ширині ± 2 мм; по товщині ± 1 мм;

* вологість деревини не більше 15%;
* порода деревини – листяні і хвойні;
* щити деревяних перегородок – граничні відхилення: по висоті 6 мм, по ширині 8 мм, по товщині 3 мм;
* порода щитів – хвойні, береза, вільха, осика, липа, тополя;
* вологість щитів 25%.

4. Технічні умови на панелі (щитові) стінові:

* граничні відхилення по довжині ± 6 мм, по ширині ±4 мм, по товщині ± з мм;
* вологість деревини 12-25%;
* порода деревини – хвойна і листяна;
* зазор між стиками обшивки стінових панелей повинен бути не більше 1 мм при фрезерованих деталях і 4 мм при не фрезерованих деталях.

Виготовлені дерев’яні вироби і деталі повинні відповідати вимогам ГОСТ.

**Домашнє завдання:**

* Самостійно опрацювати та закріпити матеріал підручника В.І.Кошман «Спеціальна технологія столярних, теслярських і паркетних робіт» §80, 85, 99 ст. 151, 152, 161, 162,182

Закріплення матеріалу:

1. З яких порід, як правило, виготовляють віконні і дверні блоки?

а) з хвойних;

б) з хвойних, дуба, ясеня;

в) з дуба, бука, осики.

1. Вологість деревини віконних блоків?

а) 8 – 10 %;

б) 9 – 12 %;

в) 12 – 15 %.

1. Для оформлення низу віконної прорізі з боку фасаду встановлюють у фальц коробки?

а) підвіконник;

б) укіс;

в) відлив.

**26.05.2020**

**Предмет «Технологія столярних робіт»**

**Група С-11**

**Тема уроку : Види контролю якості продукції.**

**Якість продукції** – це сукупність властивостей, які задовольняють потреби у відповідності до призначення будівельної конструкції.

До основних показників якості продукції, в тому числі до столярних виробів, належать:

* призначення продукції;
* надійність і довговічність;
* архітектурно-естетичний вигляд;
* зручність в експлуатації і гігієнічність та ін..

Здійснюють такі основні види контролю:

1. Контроль якості продукції.
2. Контроль технологічного процесу, який може бути:
* вхідний контроль, важливість якого тим більша, чим складніша продукція і чим вищі вимоги до її якості;
* операційний контроль;
* приймальний контроль – контроль готової продукції, який може бути:
* суцільний контроль;
* вибірковий контроль.

Залежно від зв’язку з об’єктом контролю в часі розрізняють такі види контролю:

* біжучий контроль;
* безперервний контроль;
* періодичний контроль.

Крім приватного нагляду за якістю виконання будівельних робіт є і державні нагляди:

* Держстандарт (ГОСТ) має силу закону;
* технагляд замовника;
* авторський;
* санітарний;
* пожежний;
* банківський;
* архітектурно-будівельний.

У виробничих цехах деревообробної промисловості основні функції здійснення контролю покладається на самостійний відділ технічного контролю (ВТК), який підпорядковується безпосередньо керівнику підприємства.

**Домашнє завдання:**

* Вам необхідно самостійно опрацювати матеріал в підручнику С.С. Шумега «Технологія художніх виробів з деревини» ст. 324-327.
* Закріплення матеріалу:
1. Виконати рис. 189 ст. 327 «Схема ВТК на деревообробному підприємстві»
2. Суть вхідного контролю?
3. Суть операційного контролю і в чому його особливе значення?
4. Суть приймального контролю, його значення і який він може бути?
5. Суть періодичного контролю?