**Завдання**

**поетапної атестації**

для групи **С-21**

професія: **Столср будівельний**

кваліфікація: **4 розряд**

Викладач: **Баструкова Н.П.**

(дистанційно)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № з/п | П.І.Б. учня | **№ завдання****і варіант** | Вид роботи | Розміри | Матеріали | Механізми |
| 1 | Головчанський Сергій Олександрович | 17(ІІІ) | Виготовлення та улаштування кватирки | 345х250х30мм | Вільха, грунтівка,Шпаклівка, емаль | Шипорізний верстат |
| 2 | Жданюк Олександр Сергійович | 16 (І) | Технологія улаштування дерев’яної дощатої підлоги з подальшим оздобленням емалевими фарбами | Дошки 2000х140х27ммЛаги40х80-100мм | Сосна, шпаклівка, грунтівка, емаль, цвяхи | Пістолет розпилювач |
| 3 | Зав’ялов Іван Миколайович |  10 (І) | Технологія улаштування вбудованої шафи двополотної | 1000х2400х600мм | Вільха, ДСП, ДВП, фанера, цвяхи | Круглопилковий верстат |
| 4 | Зайцев Віталій Миколайович | 7(ІІ) | Виготовлення та улаштування віконної коробки для спареного віконного блоку з послідуючим оздобленням лаком | 1464х1495 мм | Бук, клей ПВА, лак, підмазочна паста | Ланцюгодовбальний верстат |
| 5 | Захаров Андрій Андрійович | 1(І) | Технологія виготовлення та улаштування віконної коробки для двох рам, що відкриваються в різні боки | 1460х1470х138х50мм | Дуб,клей ПВА,лак | Фугувальний верстат |
| 6 | Ладан Сергій Юрійович | 3(ІІ) | Технологія виготовлення та влаштування дверного полотна з простою фільонкою з дощок | 2000х800х40мм | Дуб, грунтівка, лак | Пазувальний верстат |
| 7 | Лещенко Артем Юрійович | 11 (І) | Технологія виготовлення панелей з деревини – реєчні панелі з оздобленням | Рейки 19х80х1400ммБрус 25х20мм | Береза, шліфувальна шкірка. цвяхи, лак | Кругло пилковий верстат |
| 8 | Лисюк Руслан Вікторович | 13 (ІІ) | Технологія виготовлення та улаштування щитових дверей з обшиванням ДВП | Брус 33х50ммрама 2000х8мм | Сосна, клей ПВА, ДВП, плівка | Круглопилковий маятниковий верстат |
| 9 | Макаров Данило Олександрович | 9(І) | Технологія влаштування каркасної перегородки з обшиванням ДВП | 2600х4600ммБруски 32х80мм | Сосна, ДВП, шурупи, декоративний папір | Круглопилковий верстат для повздовжнього розпилювання |
| 10 | Мацюк Віктор Михайлович | 15(І) | Настилання підлоги із ламінату по дерев’яній основі | Ламінат 1290х194х8ммS – 20 м | Ламінат, ДСП, теплоізоляційне підстилання | Дискова електропилка |
| 11 | Непочатов Євген Михайлович | 19(І) | Технологія виготовлення та кріплення плінтуса | 54х16х10мм | Дуб, лак, шурупи | Фрезерний верстат |
| 12 | Пахомов Сергій Володимирович | 12(ІІ) | Технологія виготовлення та влаштування фільончастого полотна з розкладкою | 2000х800х40мм | Сосна, барвники, лак | Шліфувально-стрічковий верстат |
| 13 | Печерикін Ернст Олекс | 8(ІІ) | Виготовлення та улаштування дверної коробки для фільончастих дверей з послідуючим оздобленням масляними фарбами | 2070х670х50мм | Ялина, казеїновий клей, грунтівка, масляна фарба | Чотирибічний стругальний верстат |
| 14 | Северілов Дмитро Олександрович | 14(ІІ) | Технологія настилання підлоги із лінолеуму по залізобетонному перекриттю | S – 22м | Лінолеум ПВХ, мастика КН.-2,цементна стяжка | Шпатель зубчастий, каток, ножі |
| 15 | Юрченко Роман Володимирович | 5(ІІІ) | Виготовлення віконної стулки спареного блоку з послідуючим оздобленням емалі | 695 х 430мм | Сосна, клей ПВА,грунтівка,емаль | Верстат для висвердлювання сучків і їх заповнення |
| 16 | Резнік Микита Анатолійович | 6(І) | Виготовлення та улаштування підвіконної дошки з фаскою з послідуючим оздобленням емалями | 1600х350х40мм | Сосна, шліфувальна шкірка, емаль | Шліфувальний верстат |